

FACULTAD DE CIENCIAS ECONOMICAS, JURIDICAS Y SOCIALES
SOLICITUD DE CAMBIO DE PLAN DE ESTUDIOS

Fecha:.....

Sr. Decano
Facultad de Ciencias Económicas
Jurídicas y Sociales
S_____ / _____ D:

Me dirijo a usted a los efectos de **solicitar cambio de plan de estudios** de la carrera de **Licenciatura en Administración con Mención en Sector Empresas plan de estudios 1985**, L.U. N° _____ a la carrera de **Licenciatura en Administración plan de estudios 2003**.

Solicitud de Inscripción por Materias correspondientes al **NUEVO PLAN** elegido.

Con carácter de **DECLARACIÓN JURADA** y en cumplimiento del régimen de correlatividad vigente, solicito inscripción en las siguientes MATERIAS:

- 1) _____
- 2) _____
- 3) _____
- 4) _____
- 5) _____
- 6) _____

(Escribir correctamente el nombre de cada materia, de ser necesario consultar el plan de estudios)

APELLIDO/S Y NOMBRE/S:.....

D.N.I. N°.....

Domicilio.....

Teléfonos:.....

Correo electrónico:.....

FIRMA:.....